

Fahrzeug



Technische Daten:

SCANIA R480 4x4

SCANIA, 6-Zylinder, Reihenmotor Turbodiesel mit Ladekühlung

Motorleistung: 352 Kw/480 PS 2250 Nm Euro4 (bzw. 600PS)

Getriebe: Scania 14-Gang-Getriebe

Verteilergetriebe mit Geländeuntersetzung

Permanenter Allrad mit getrennt schaltbarer Längssperre

Differenzialsperre für Vorder- und Hinterachse

Trommelbremse für Vorder- und Hinterachse mit ABS

Komfortable Parabelfederung an Vorder- und Hinterachse

Stabilisatoren an Vorder- und Hinterachse

Bereifung: 16:00 R 20 Michelin ZXL, schlauchlos

Reifenfüllanlage automatisch an allen 4 Rädern

Schatzgräber-Dieseltankanlage 900L

Fahrerhaus 4-fach luftgedert

2x Schlafplatz im Fahrerhaus

Fahrzeugstandheizung / Wasser 10kw

Luftgefederte Komfortsitze

Original SCANIA Satelliten-Navigationsgerät, Rückfahr-Kamera und Seitenüberwachung

PC, original SCANIA

Klimaautomatik

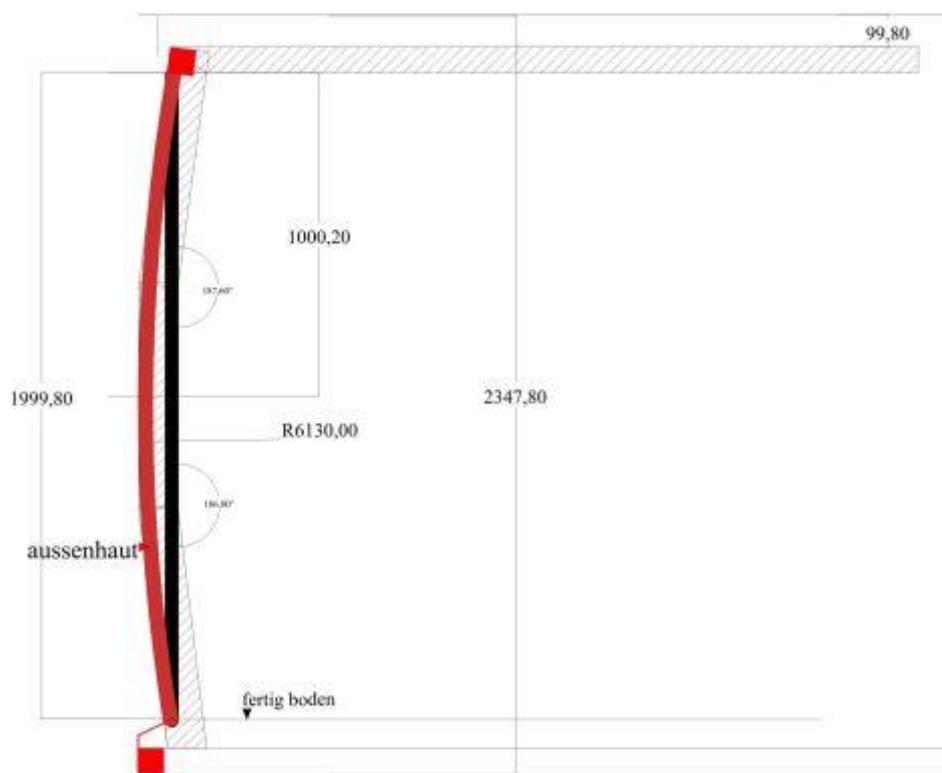
Zusatzscheinwerfer 6-fach

Fahrerhaus in Thermoausführung (Seitenscheibe und Frontscheibe)

Fahrerhaus mit doppelter Schallisolierung

Fronthydraulik - abnehmbar zur Aufnahme von Motorrad oder hydraulischer Seilwinde

Schatzgräber-Aufbau





Rahmen:

Zwischenrahmen-Konstruktionssystem Schatzgräber mit Pendellagern

zur freien Verwindung des Fahrgestells

Aufbauwechsel-System Schatzgräber

Durchstiegsverbindung:

Trennbarer Durchstieg ins Fahrerhaus

Aufbau Beschreibung:

Länge 620 cm

Breite 250 cm

Höhe innen 200 cm

Kabinenkonstruktion

Massiver Stahlrohrrahmen mit Holzspantenkonstruktion

Isolierung 6 cm innen und aussen mit wasserfesten Fahrzeugplatten beplankt

Hinterlüftetes GFK-Aussenhautsystem Schatzgräber (natürliche Wandklimatisierung)

Schwerlastaufnahmen zur Versetzung und Bergung des gesamten Fahrzeuges mit Kran am Kabinendach (20t).

Fenster

Kältebrückenfrei, eingebaute getönte Hartglas-Verbundscheiben

Mückenschutzrollo mit isoliertem Sichtschutz.

Dachfenster

2x Dachfenster isoliert 180 cm x 120 cm in Yacht-Bauweise elektrisch bedienbar

Eingangstür/Stauraumklappen

Dreipunkt-Verriegelung mit massivem Treibstangenschloss

Niro-Sicherheitszylinder mit integriertem Staubschutz

Seitenklappen in Bustechnologie - Gasdämpfer unterstützt und dreifach versperrbar

Technik

Heizungssystem / Warmwasser-Aufbereitung:

Warmwasser-Heizsystem 9 KW

Höhenanpassungsfähige Luftstandheizung mit 8 regulierbaren Ausströmpunkten (bis 4000 Meter)

Niroboiler 90L mit E-Heizpatrone 750 Watt

Fussbodenheizung, Wandplattenheizung

Wärmetauscher zur Nutzung der Motorwärme - thermostatgesteuert

Frostsicherung - Abwassertanks

Handtuchtrockner im Bad

Wassertank, Alu, 1000L frostgeschützt

Klimaanlage und Deckenlüfter

Wasserpumpe mit Sensortechnologie 22 l/min

Aussendusche Grohe Einhandmischer

Trinkwasserentkeimungsanlage

Fäkalientank 150l frostgeschützt incl. elektrischer Entleerung (Pumpe)

Abwassertank 150l frostgeschützt incl. elektrischer Entleerung (Pumpe)

Porzellan-Wasserklosett mit Zerkleinerung und Förderpumpe

Stromversorgung

Fi Personenschutz

220V Sicherungsautomaten 16A.

12V und 24 V Steckdosen Gleichstrom

220V Steckdosen Wechselstrom 50 Hz

Batterieinstallation mit Hauptsicherung und Trennschalter

Sinus-Wechselrichter 4,5 KW (für PC und elektronische Geräte)

AGM-Batteriekapazität 800Ah

Gleichstromwandler 24V - 12V 400Watt

Vollautomatisches Ladegerät Leistung 24V / 70 A , IUoUo-Lade-

Charakteristik incl. Temperatursensor

Weiteres

Heckhublift zur Aufnahme von 2 Stk. Reserverädern incl. Felgen

Motorradaufnahme bis 500 kg

Heckseitig abnehmbare 10t Hydraulik-Seilwinde

Innenraum



Küche/Innenraum

Linoleumboden

Waschbecken, Edelstahl Franke

Einbauküche und Kleiderschränke Multiplexplatten teilweise maxbeschichtet

Apothekerschränke

Einhebel-Küchenbatterie Grohe

Kompressorkühlschrank 150l mit Eisfach, incl. 44l Tiefkühlfach

90l Tiefkühlschrank bis -27 Grad

2x Induktionskochfeld Siemens

Feuerlöscher

Bad

Badschränke Multiplexplatten maxbeschichtet

Einhebel-Waschtischbatterie Grohe

Alape Einbaubecken

Einhebel Brausebatterie Grohe

Handtuchtrockner

Brauseset Grohe

Porzellan-Toilette

Einbauschränke Bad mit Steckdose 220V

Eudora Baby Nova Waschmaschine

Schlafkoje 140 x 210

Lattenrost Froli-Mobil Federkopfplatten und Lorddosen, Einschüben

Latexkernmatratze

Staukästen und Klimaanlage

Beleuchtung

Grundbeleuchtung über Halogendeckenleuchten

Indirekte LED´s in den Oberschränken

Indirekte LED´s Bodenbeleuchtung

LED Schrankbeleuchtung in allen Schränken

Design Leseleuchten Essplatz und Schlafkoje

Multimedia

LCD-Fernseher schwenkbar

Sat - Kathrein Mobilset 4 mit automatischer Einstellung

Bose Soundanlage

Wetterstation